

www.lmwtmd.com



Eğirme Çözümleri

Dijital | Otomasyon | Sürdürülebilirlik

Tarak Şerit Sistemi | Penyeleme Sistemi
Ring İplik Sistemi | Fabrika Görüntüleme Sistemi

LMW, İplik Endüstrisinin ihtiyaçlarını karşılamak için aşağıdaki eksiksiz tekstil eğirme makineleri yelpazesini sunmaktadır.



Tarak Şerit Sistemi

- > Harman Hallaç Hattı
 - Balya Açıcı Hattı
 - Swift Floc Hattı
 - MBO Hattı
- > Tarak LC363 / 361
- > Tarak LC636 S

Penye Sistemi

- > Regülesiz Cer LDB3
- > Regüleli Cer LDF3 S
- > Vatka Hazırlık LH20 S
- > Penye LK69 Series
- > Vatka Taşıma Sistemi (LTS)

Ring Eğirme Sistemi

- > Fitol LF4280 Series
- > Akıllı Ring İplik LR9 / SX / SXL
- > Kompakt Ring İplik LRJ9 / SX & LRJ9 / AX
- > Spinpact - LMW Emiş Kompakt Sistemi
- > Fitol Taşıma Sistemi (RTS)

Fabrika Görüntüleme Sistemi

- > Spin Connect



LMW

1962 yılında kurulan Lakshmi Machine Works Limited (LMW), yolculuğuna tekstil eğirme için tekstil makineleri üreterek başladı. Yıllar içinde LMW, istikrarlı ve sürdürülebilir bir büyüme kaydetti. Hindistan ve küresel pazarlardaki köklerini derinleştirdi.

LMW, küresel bir perspektiften bakıldığında büyük bir pazar olan Hindistan'daki en büyük iplik eğirme tekstil makinesi üreticisi olarak ilerlemeye devam ediyor. Ayrıca LMW,

tüm eğirme makinelerini üretmek için yetenekli ve donanımlı çok az sayıda şirketten biridir. LMW'nin geniş makine yelpazesi, farklı uygulamalara hitap eder ve çok çeşitli hammaddeleri de işleme kapasitesine sahiptir.

Müşteri için daha yüksek verimlilik ve daha iyi yatırım geri dönüşü sağlayan LMW, dünya çapında kurulu 50 milyondan fazla iş kapasitesine sahiptir. Geniş bir satış gücü ve hizmet merkezleriyle LMW, tekstil makineleri dünyasında uçtan uca çözümler sunan tercih edilen küresel bir yapıya sahiptir.

CARD SLIVER SYSTEM



HARMAN HALLAÇ HATTI

Balya Açıcı LA23 / S

Swift Floc LA21

Karıştırıcı Balya Açıcı (MBO) LB3 / 2 & LB3 / 6

Karıştırıcı (MO) LB3 / 5 & LB3 / 7

Varioclean LB9 / 2

Unimix LB7 / 6

Unimix LB7 / 4

Flexiclean LB5 / 6

Supremoclean LB10 / 2

Blending Solution

Auto Blend LA10

Harman hallaç hattı, aşağıdaki gereksinimleri karşılayacak şekilde yapılandırılmıştır:

Daha Fazla Üretim

Daimi Kalite

Homojen Karışımlar

Harman hallaç hattı şunları sağlar:

Mükemmel Temizlik

Nazik Açıcı

Ufak Toz Ayıklama



TARAK LC363/LC361

BELİRGİN ÖZELLİKLER

150 kg / saate kadar Yüksek Üretim

Üçlü / Tekli alıcı silindir düzenlemesi

Alüminyum karışım şapkalar. En fazla sayıda çalışma katına sahip Tarak (36 şapka)

Toplam Aktif Gerçek Taraklama alanı (AFI)

Düzensiz Besleme için Basınç Düzenlemeli Kanal

Doğru yerde optimum atık çıkarma

Hassas ve denge geometri teknolojik malzeme

Yüksek sarım

Şapkalar için değiştirilebilir uç bağlantıları

Daha etkili kullanım için lineer 40 x 48 kova değiştirici

Online Kalite Görüntüleme Sistemi

OPSİYON

Daha büyük kovalar için Fix Fil Kova Değiştirici

Çekim sistemli Tarak (CDS) OE / Air Jet Süreçleri için



TARAK LC636 S

BELİRGİN ÖZELLİKLER

250 kg / saate kadar Yüksek Üretim

1500 mm Çalışma Genişliği

Düzensiz Besleme için Basınç Düzenlemeli Kanal

Tarağa doğrudan besleme sistemi

Verimli besleme için benzersiz daha büyük besleme silindiri

Tekli alıcı silindir düzenlemesi

Kolay alıcı silindir bırakma optimizasyonu için dış bıçak ayarı

Aktif Gerçek Taraklama Alanı 1.95 m² ve En Fazla Aktif silindir Alanı 3.95 m²

Alüminyum karışım şapkalar - 101 adet

En fazla sayıda çalışma katına sahip Tarak (36 şapka)

Değiştirilebilir tipte polimer uçlu bağlantı

Optimum silindir çapı 1017 mm daha düşük termal genleşme ve daha yüksek merkezkaç kuvveti

Lineer 40" x 48" koyler ile daha yüksek hızda kova değişimi

Online Kalite Görüntüleme Sistemi

OPSİYON

Daha büyük kovalar için Fix Fil Kova Değiştirici

Çekim sistemli Tarak (CDS) OE / Air Jet Süreçleri için

PENYE SİSTEMİ



CER MAKİNESİ LDB3

MODELLER

LDB3 S elektronik çekim sistemli

LDB3 mekanik çekim sistemli

BELİRGİN ÖZELLİKLER

Maksimum teslimat hızı 1.100 m/dk (mekanik)

Otomatik şerit kesme, otomatik bağlama sistemi ve otomatik kova değiştirici

Teslimat hızı dokunmatik ekran kullanılarak değiştirilebilir

Programlanabilir üst siliciler

Ömür boyu yağlayıcı üst silindir uç burçları

İki malzeme aynı anda farklı hızlarda işlenebilir

Numara değişimi için servo motor

e-şerit kesme

Closed loop Regüle Sistemi

Kalite izleme sistemi

OPSİYON

İnverter tahrikli fan motoru ve koyler ve kova için ayrı sürücü



CER MAKİNESİ LDF3 S

BELİRGİN ÖZELLİKLER

1,100 mpm'ye kadar çıkış hızı (mekanik)

Basınç barı ile 3 üzeri 4 çekim aranjmanı

Çekim için Servo sürücü

Otomatik ayarlı tesviye noktası (LAP)

Kendi kendini temizleyen üst silindirler

Güç tasarrufu ve kinetik yedekleme teknolojisi

Pnömatik destekli otomatik ekleme

Çift dijital otomatik tesviye sistemi

Koyler için ayrı motor

Invertör kontrollü ana sürücü

Mekanik arızaların kendi kendine tanımlanması için spektrogram

Çıkış kova çapı 12" to 24" / Çıkış kova ks. 36", 42", 45" and 48"



LAP FORMER LH20 S

BELİRGİN ÖZELLİKLER

680 kg / saate kadar Üretim

Ortalama teslimat hızı 200 m / dk'ya kadar
(hammaddeye bağlı)

Minimum takım süresi daha yüksek verimlilik ve
üretim sağlar

Daha iyi vatka hazırlama için PRO-IN kontrol sistemi

Servo sürüclü benzersiz tek kafalı çekim sistemi

Vatka ağırlık izleme

Vatka ağırlık seviyeleme

Genişlik boyunca kompakt ve uniform vatka

Vatka 1 mtr CV 0.5%'den az

Şerit besleme için ergonomik dizayn statik cağılık



Penye LK69 Series

MODELLER

LK69 S Elektronik çekim sistemli

LK69 M Mekanik çekim sistemli

BELİRGİN ÖZELLİKLER

Günde 2.1 Ton üretime kadar 600 npm ulaşan hız

Çok yönlü kullanım için PACT

3/3 pnomatik yüklü eğimli çekim

sistemi koyler üzerine yerleştirilmiştir

Kova değişimi – Minimum yer gereksinimli

2 adet 24" x 48" ölçülerinde yedek kova

Modüler yapı – 2 modul ile

LK69 S ÖZELLİKLERİ

Servo motor aracılığıyla dişlisiz çekim tahriki

Benzersiz teslimat için Numara izleme sistemi

Dokunmatik ekranda hız değişimi

OPSİYON

Bir adet 40" x 48" çapında yedek kova

RING SPINNING SYSTEM



FİTİL MAKİNESİ LF4280 SERİSİ

BELİRGİN ÖZELLİKLER

280'e kadar iğ sayısı

1500 rpm'e kadar iğ hızı (mekanik)

Fitil Taşıma Sistemi için Otomatik dofer

Dofer süresi 2.5 dakikadan daha az

Düğümlenmiş fitil gerginliği için minimum otomatik fitil gerginliği kontrolörü

4 segment sürücü - Çekim, Bobin, Kelebek & İğ yatağı

Çekim için çift sürücü aranjmanı

4 üzeri 4 veya 3 üzeri 3 yay yüklü çekim sistemi

CQ kanalı ile efektif emiş aranjmanı

Ana çekim & Büküm ekrandan kolaylıkla değiştirilebilir

Çalışma & doffing için dahili güvenlik sistemi

Ekrandan sürücü / motor parametreleri kontrolü



AKILLI RİNG İPLİK MAKİNESİ LR9 / SX

BELİRGİN ÖZELLİKLER

Dişlisiz ring iplik makinesi

Ekrandan çekim & büküm arasında hızlı geçiş

Siro, şantuk, enjekte şantuk, çoklu sayım, çoklu büküm & çok yönlü iplik üretimine uygun

Basket tipi kops dolumu ile otomatik takım değiştirme ve bobin ile bağlantı kurma

1824'e kadar iğ sayısı

25,000 rpm'e kadar maksimum iğ hızı (Mekanik)

100'e kadar toplam çekim

Fan motoru için invertör sürücü ile çift taraflı emiş

Ring rayı için servo sürücü

HLLD düşük desibelli iğler



AKILLI RING İPLİK MAKİNESİ LRJ9 / SX

BELİRGİN ÖZELLİKLER

Kullanım kolaylığı ile yüksek teknoloji, eşsiz emiş kompakt sistemi

1 824'e kadar maksimum iğ sayısı

Kompakt silindirlere kolay tahrik sistemi

8 iğ için özel alüminyum alaşımdan yapılmış uni kompakt başlık

Benzersiz üst emiş düzenlemesi

Gelişmiş performans için özel eğirme açısı

Direkt Yükleme Sistemi (DLS) ile benzersiz kalite

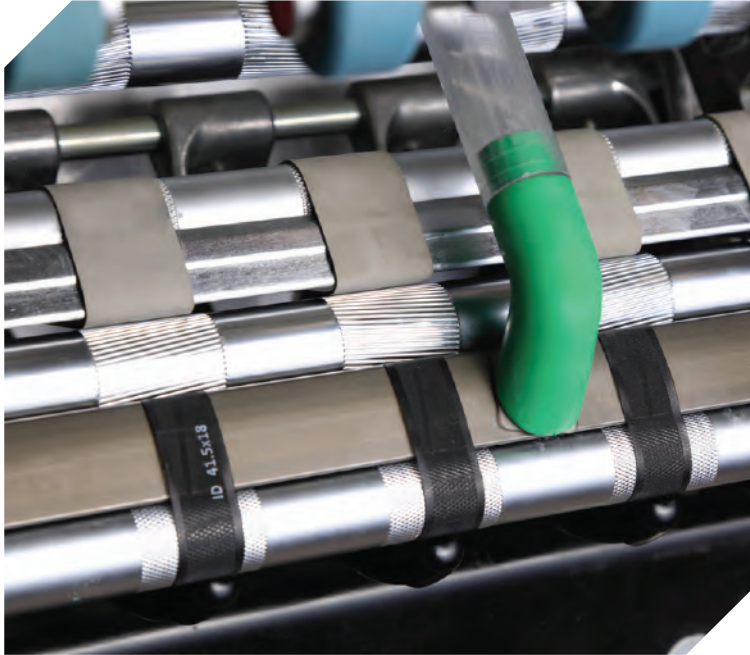
Çekim için 4Q-2M/2Q-1M T-flex sürücü

Ray hareketi için AC servo sürücü

Ekrandan TPI değişimi Otomatik takım sistemi

Daha az güç tüketimi

Basket tipi kops dolumu ile otomatik dofer



SPINPACT

BELİRGİN ÖZELLİKLER

Özel kaplama alüminyum düzeler ile daha uzun ömür

8 iğli özel alüminyum alaşım uni-kompakt düze

Gerekli Kompakt emme basıncını ayarlamak ve ince ayar yapmak için inverter kontrollü Kompakt Emiş motoru

Uzun süreli sıkıştırma için özel geometri ve dolayısıyla eşsiz daha düşük tüylülük ve daha iyi iplik mukavemeti

Bütün ring iplik modellerine uyumludur

Tek ve SIRO Kompaktlamaya hazır

OTOMASYON



LTS

(Vatka Taşıma Sistemi)

BELİRGİN ÖZELLİKLER

Vatka makinesi Penyelere taşıyıcı transport sistemi ile bağlıdır.

Çalışan vatıkların yakınındaki egzozdaki penyeden inyal alınca, 8 adet ful vatka ilgili penyeye kafa üstü raylarla taşınır.

Boş makaralar sonra penyeden Vatka makinesine otomatik olarak taşınır.

Vatka taşıma sistemi penye ekipmanının verimliliğini artırır ve işçilik maliyetini düşürür.



RTS

(Fıtil Taşıma Sistemi)

BELİRGİN ÖZELLİKLER

Fıtil Bobinlerinin Ring Makinelere üst raylar vasıtasıyla insan girişimi olmadan tam ve boş bobin olarak aktarımı otomatik olarak sağlanır.

Herhangi bir Fıtil Makinesi bobini, bir düğmeye basarak herhangi bir Ring makinesine aktarılabilir veya Raylar önceden belirlenmiş Ring makinelerine yönlendirilebilir.

Fıtil Makinesi Bobinleri otomatik olarak çıkarılır

Bobinlerin manuel olarak ellenmesi elimine edilir

İnsan Gücünde Azalma

SPIN CONNECT

İŞLETME GÖRÜNTÜLEME SİSTEMİ





LMW[®]

LAKSHMI MACHINE WORKS LIMITED

Perianaickenpalayam, Coimbatore - 641 020 INDIA.

Phone : +91 422 7192255

Email : info@lmwtmd.com

www.lmwtmd.com

Leadership through Excellence



Issue No. 3, Jan 2022